



2  
С ДНЕМ  
ШАХТЕРА!

Поздравительная  
видеооткрытка



7  
ВЗЯТЬ ЧЕМПИОНСКУЮ  
ПЛАНКУ

Доска почета:  
наша гордость



11  
ЭНЕРГИЯ –  
В ИХ РУКАХ

Знаки трудовой  
доблести

# БОГАТЫР.kz

№8 (0030)  
август 2021 г.

корпоративное издание



ШАХТЕР КҮНІМЕН!  
С ДНЕМ ШАХТЕРА!





## УВАЖАЕМЫЕ ГОРНЯКИ!

ПОЗДРАВЛЯЮ ВАС  
С ПРОФЕССИОНАЛЬНЫМ  
ПРАЗДНИКОМ  
– ДНЕМ  
ШАХТЕРА!



Этот год, как и предшествующий, проходит в условиях продолжающейся пандемии коронавируса. Но даже, несмотря на это, нам удалось реализовать многое из задуманного. Полным ходом идет сегодня строительство объектов ЦПТ, успешно действует введенная линия по изготовлению взрывчатых веществ, запущен в эксплуатацию новый водопровод перекачки дренажных вод в озеро Акбидаик, в рамках инвестиционной программы приобретается новая горнотранспортная техника и оборудование. Товарищество заботится не только о повышении производительности, но и об улучшении условий труда и отдыха горняков. Вместе с компанией растет и совершенствуется мастерство работников, возобновленный в этом году конкурс на звание «Лучший по профессии» тому подтверждение. К сожалению,

празднование Дня шахтера опять проходит в дистанционном режиме, но учитывая, что на текущий момент 60 % работников компании уже провакцинировались, при этом сделали это осознанно и по собственной инициативе, я верю, что мы сможем вернуться к прежнему режиму жизни совсем скоро.

Дорогие коллеги!

В этот праздничный день от всего сердца желаю крепкого здоровья вам и вашим близким, пусть не иссякает энергия ваших богатырских сердец, а в домах царит тепло и уют.

**Генеральный директор  
ТОО «Богатырь Комир»  
Николай КОРСАКОВ.**



В ПРЕДДВЕРИИ ДНЯ ШАХТЕРА  
О ЗНАЧЕНИИ ОДНОГО  
ИЗ ГЛАВНЫХ СИМВОЛОВ  
ГОРНЯЦКОГО ПРАЗДНИКА  
– КОНКУРСЕ  
«ЛУЧШИЙ ПО ПРОФЕССИИ»,  
А ТАКЖЕ О НАСТОЯЩЕМ  
И БЛИЖАЙШЕМ  
БУДУЩЕМ УГОЛЬНОГО  
ПРОИЗВОДСТВА,  
МЫ ПОГОВОРИЛИ  
С ЗАМЕСТИТЕЛЕМ ГЕНЕРАЛЬНОГО  
ДИРЕКТОРА-ДИРЕКТОРОМ  
ПО ПРОИЗВОДСТВУ  
ТОО «БОГАТЫРЬ КОМИР»  
СЕРИКОМ ЖУМАТАЕВИЧЕМ  
МАКАРОВЫМ.



## Серик МАКАРОВ: КОНКУРСЫ ПРОФМАСТЕРСТВА – ЭТО ХОРОШАЯ ТРАДИЦИЯ

– Серик Жуматаевич, насколько удалось выполнить то, что планировалось на этот шахтерский год? И какие задачи стоят перед коллективом компании сегодня?

– По основному производственному показателю – добыче и отгрузке угля, мы идем согласно плану, примерно на уровне показателя прошлого года. При этом на нас сейчас лежит двуединая задача – сохранить темпы добычи угля, параллельно ведя строительство объектов ЦПТ. В этой связи, нельзя не отметить, высокий профессионализм сотрудников дирекции по капитальному строительству во главе с Андрей Михайловичем Омельницким. Они плодотворно работают с подрядчиками, все работы организованы очень четко и ведутся в соответствии с графиком. Кроме того, перед нами стоит задача – нарастить объем вскрышных работ. И у нас есть конкретный план на второе полугодие как этого добиться.

– В этом году, после вынужденного годичного перерыва, связанного с пандемией, была возобновлена традиция проведения конкурсов профмастерства среди представителей разных рабочих профессий. Не могу не спросить Вас, как директора по производству, в чем их значимость?

– Считаю, что они нужны. Во-первых, мы должны показать профессионализм наших работников, а он достаточный высокий, и, что еще немаловажно, чтобы каждый из нас увидел на что способен наш работник, какие он может совершать нерабочие операции. К примеру, закрыть экскаваторным ковшом спичечный коробок, или вбить в дощечку гвоздь, пронести в ковше сосуд с водой, не расплескав ее. У железнодорожников свои критерии. Единственное, на чем бы я сделал акцент – практические задания должны периодически меняться, становится сложнее, чтобы конкурс не терял своей зрелищности. А в

целом, на мой взгляд, конкурсы профмастерства – это очень хорошая традиция, которую надо только поддерживать и развивать, они создают нашим работникам праздничное настроение в канун Дня шахтера.

– В этом году состав участников конкурса «Лучший по профессии» заметно расширился, за счет представителей ранее не участвовавших в нем подразделений. Кто стал инициатором этого, и как Вы относитесь, к расширению формата?

– Это была совместная инициатива руководителей данных структурных подразделений и директора по персоналу и социальной политике. И я к этому отношусь положительно, считаю, что чем больше специальностей будет вовлекаться в этот смотр профессионального мастерства, тем лучше.

– А Вы сами, за свою многолетнюю практику работы на угольном производстве, когда-нибудь участвовали в таких конкурсах профессионального мастерства?

– К сожалению, не довелось. Свою трудовую деятельность на разрезе я начинал горным мастером, а у них нет конкурса «Лучший по профессии». Ну, и, во-вторых, в то время такие конкурсы не проводились.

– Что бы Вы хотели пожелать горнякам в канун Дня шахтера?

– Прежде всего, здоровья. Мы уже второй год переживаем сложное время, что связано с пандемией коронавируса. Поэтому, пользуясь случаем, лично от себя, а не в силу занимаемой должности, призываю всех вакцинироваться. Этим вы защитите себя, своих родных, всех окружающих от риска заболеть коронавирусом. Я сам вакцинировался, и сейчас психологически чувствую себя гораздо уверенней. Еще раз хочу всех поздравить с нашим профессиональным праздником. Уверен, сообща мы решим все производственные задачи.





О СТРАТЕГИЧЕСКИХ ПЛАНАХ РАЗВИТИЯ КОМПАНИИ И РЕАЛИЗОВАННЫХ ПРОЕКТАХ В ИНТЕРВЬЮ НАШЕМУ ИЗДАНИЮ В КАНУН ДНЯ ШАХТЕРА РАССКАЗАЛ ТЕХНИЧЕСКИЙ ДИРЕКТОР ТОО «БОГАТЫРЬ КОМИР» СЕРГЕЙ ГРИГОРЬЕВИЧ УСИК.

# ВЕКТОР РАЗВИТИЯ



– Сергей Григорьевич, с какими показателями мы завершаем шахтерский год?

– При годовом плане 42 млн тонн, ожидаемый объем добычи угля за 8 месяцев составит, по нашим расчетам, 29 млн 217 тыс. тонн. Для сравнения в прошлом году, за аналогичный период, мы добыли 27 млн 942 тыс. тонн, то есть мы близки к тому, чтобы превзойти этот рубеж более чем на 1 млн. тонн.

– Техническая дирекция определяет общую стратегию развития горных работ, а какие проекты уже получилось реализовать в этом году?

– Прежде всего, мы продолжаем реализацию проекта ЦПТ. Все работы идут по графику. В феврале этого года была запущена собственная производственная линия по изготовлению компонентов ЭВВ, которая сейчас успешно функционирует. Еще один важный объект который удалось построить и ввести в строй это водовод дренажных вод, проект стоимостью более 1 млрд тенге. Теперь дренажная вода разреза «Северный» не сбрасывается в озеро Туз, а перекачивается в озеро Акбидайк. Сделано это для того, чтобы обеспечить в будущем орошение площадок на угольных складах ЦПТ. В полном объеме выполняется программа ремонтных работ. Приобретено значительное

количество новой горнотранспортной техники и оборудования. В частности, автосамосвалы БелАЗ, 12 думпкаров 2ВС-105, еще одна партия из 12 думпкаров поступит до конца текущего года. Закуплены и введены в эксплуатацию 2 универсальные поливооросительные машины БелАЗ 76470, что позволило существенно улучшить пылеподавление на технологических автодорогах, дополнительно к этому на следующий год планируется приобрести УПМ на базе автомашины HOWO (Китай).

В первом квартале 2022 года ожидается поступление экскаватора ЭКГ-12К для вскрышного комплекса и в четвертом квартале – ЭКГ-15 с ковшом 18м<sup>3</sup> для добычи угля. Также в будущем году запланировано приобретение мобильного сервисного комплекса для технического обслуживания карьерных самосвалов, что позволит исключить простои большегрузных самосвалов в ожидании шиномонтажных работ на рабочих местах. Продолжается опытно-промышленная эксплуатация программно-технического комплекса для проектирования буровзрывных работ Blast Maker. В стадии реализации находится проект «Автоматизированная система управления горнотранспортным комплексом».

– Каким будет вектор развития горных работ в ближайшие годы?

– Сейчас мы приступили к проектным работам по разрезу «Северный» – разработке плана горных работ на ближайшие 5 лет и рассмотрению вариантов долгосрочной перспективы развития. Планом будет предусмотрена реконструкция транспортной схемы разреза «Северный» как на вскрыше, так и на угле. Это придаст новый импульс развитию разреза и обеспечит необходимые объемы добычи угля – 10 млн. тонн в год. Ведь глубина ведения добычных работ с каждым годом увеличивается, коэффициент вскрыши растет, а новая схема позволит решить проблему углубления горных работ, сохраняя и поддерживая требуемую производственную мощность. Благодаря проекту, получит развитие вскрышной комплекс с вывозом части внешней вскрыши на отвал Озерный, так как внутренний отвал имеет свою предельную емкость.

По разрезу «Богатырь» – приступим к проработке и выбору оптимального варианта по транспортировке внешней вскрыши с максимально возможным развитием внутреннего отвала Синклиальный. Одним словом, вектор развития определен и предстоит большая работа.

## ТРУДОВОЙ ЮБИЛЕЙ ГОРНЯКА

ПОЛУВЕКОВОЙ ЮБИЛЕЙ ТРУДОВОЙ ДЕЯТЕЛЬНОСТИ НА РАЗРЕЗАХ ЭКИБАСТУЗА ОТМЕТИЛ КАВАЛЕР ЗНАКА «ШАХТЕРСКАЯ СЛАВА», ПОЧЕТНЫЙ РАБОТНИК УГОЛЬНОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ РК, ЗАМЕСТИТЕЛЬ ТЕХНИЧЕСКОГО ДИРЕКТОРА ТОО «БОГАТЫРЬ КОМИР» ВЛАДИМИР ВИКТОРОВИЧ ДРАНЫШ.

В Экибастуз Владимир Драныш приехал по направлению, после окончания Лисичанского горного техникума. 3 августа 1971 года его приняли на разрез «Западный» участковым маркшейдера. С тех самых пор он навсегда связал свою жизнь с угольными разрезами Экибастуза. Начальник горного цеха, главный инженер разреза «Северный», руководитель технической службы разреза «Богатырь» – таковы этапы его биографии. А в 2005 году Драныша, как опытного производственника, назначили заместителем технического директора – главным инженером по перспективному развитию ТОО «Богатырь Комир». Заслуги Владимира Драныша высоко оценило в юбилейный для него день руководство ТОО «Богатырь Комир». Поздравляя юбиляра, генеральный директор компании Николай Корсаков сказал: «Благодарю Вас за вклад в развитие предприятия, ему Вы отдали лучшие годы, знания. Спасибо Вам за Ваш профессионализм. За то, что Вы всегда трудились во благо компании. Искренне надеюсь на продолжение нашего сотрудничества. Желаю Вам здоровья и энергии». За весомый вклад в развитие угольной отрасли региона и в честь 50-летия трудовой деятельности Владимир Драныш был награжден Почетной грамотой акима Экибастуза.





# ВСЕ НАЧИНАЕТСЯ С ДОБЫЧИ

ПЕРВЫМИ В ПРОИЗВОДСТВЕННОЕ  
СОРЕВНОВАНИЕ ЗА ЗВАНИЕ  
«ЛУЧШИЙ ПО ПРОФЕССИИ»  
ВСТУПИЛИ ЭКИПАЖИ  
РОТОРНЫХ ЭКСКАВАТОРОВ  
СРС(К)-2000 №№ 1143, 1144,  
1145, 1146, 1105, 1106.

В ходе теоретического тура им предстояло показать глубину своих знаний. Каждому из экипажа – машинисту ротора, машинисту погрузки, машинисту-электрику нужно было по фотоиллюстрации правильно назвать контрольно-измерительный прибор, указать его назначение, перечислить технические характеристики. А машинистам-электрикам, ко всему прочему, ответить на вопросы по обслуживанию электрооборудования и решить задачи на знание основных законов электротехники. Во время практического тура машинисты ротора соревновались в скорости подачи угля на время, машинисты погрузки непосредственно в качестве погрузки по бортам, согласно паспорту загрузки полувагонов. Нешуточную головоломку подготовили в этом году организаторы машинистам-электрикам. От конкурсантов требовалось собрать небольшую электрическую схему, состоящую из автомата-пускателя и лампочки, подключить которую необходимо было к пульту дистанционного управления. Далеко не всем удалось в этой схеме разобраться, но были и те, кто с заданием «Да будет свет!» справился. Победители и призеры конкурса профмастерства определились по сумме набранных баллов за два тура. Первого места, звания «Лучший по профессии» и главного приза – сварочного аппарата удостоились: машинист ротора А. Змазнев (УДР № 1, экскаватор № 1145), машинист погрузки В. Кочерга (УДР № 2, экскаватор № 1106), машинист-электрик Д. Воложанин (УДР № 1, экскаватор № 1105). Второе место и мобильную автомойку завоевали: машинист ротора Ж. Айтмагамбетов (УДР № 1, экскаватор № 1146), машинист погрузки Б. Ашимтаев (УДР № 1, экскаватор № 1143), машинист-электрик Р. Тукаев (УДР № 1, экскаватор № 1146). Третье место и в качестве приза перфоратор: машинист ротора А. Бекмуханбетов (УДР № 1, экскаватор № 1144), машинист погрузки Б. Жумабеков (УДР № 1, экскаватор № 1146), машинист-электрик Б. Каржаспаев (УДР № 1, экскаватор № 1143). Отмечены были поощрительными призами и остальные участники конкурса.



# ШИРОКИМ ШАГОМ – К ПОБЕДЕ

СЕРИЮ ПРОФЕССИОНАЛЬНЫХ КОНКУРСОВ СРЕДИ МАСТЕРОВ  
ДОБЫЧНОГО И ВСКРЫШНОГО ДЕЛА ЗАКРЫЛИ  
МАШИНИСТЫ ЭКСКАВАТОРОВ ТИПА ДРАГЛАЙН,  
НАЗЫВАЕМЫХ ЕЩЕ В ПРОСТОРЕЧЬЕ «ШАГАЮЩИМИ».

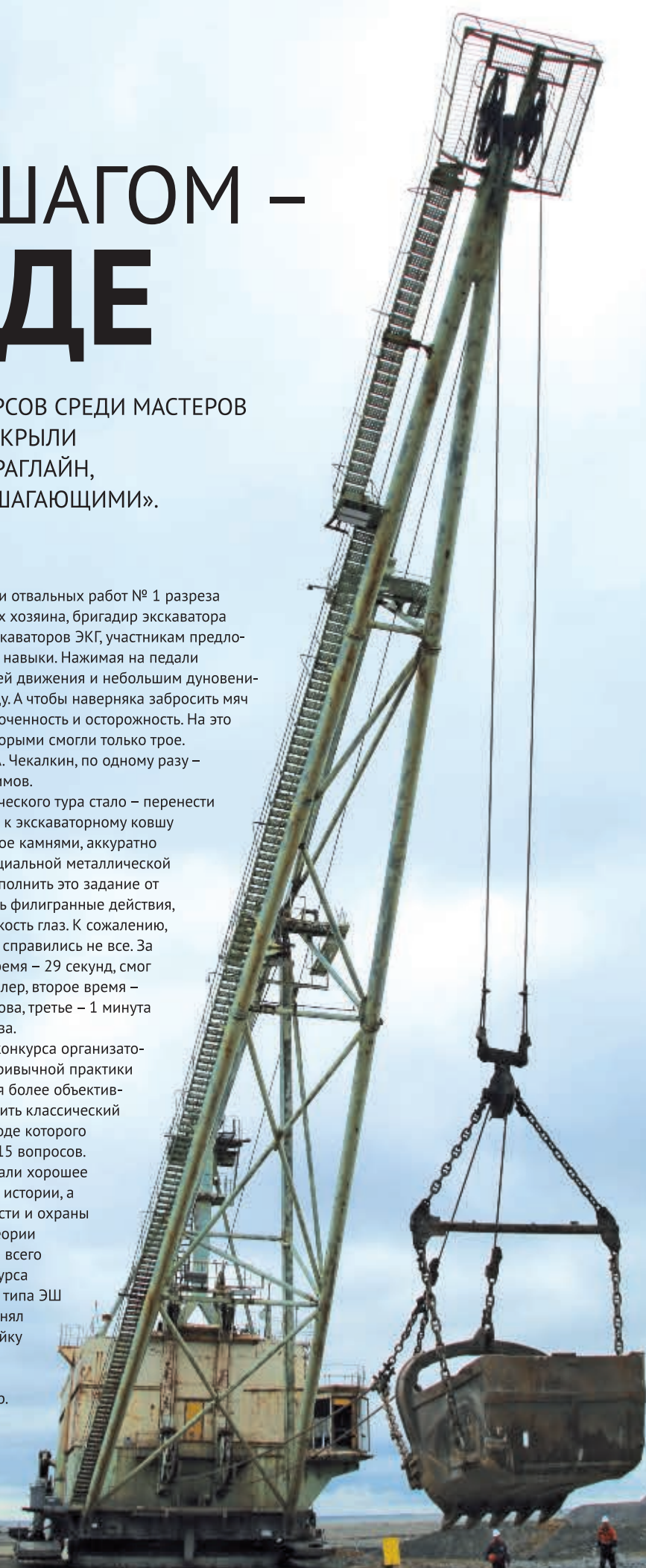
Площадкой для проведения конкурса стал участок вскрышных и отвальных работ № 1 разреза «Богатырь». Открыл производственное соревнование, на правах хозяина, бригадир экскаватора ЭШ 13/50 № 3744 Владислав Сартаков. Как и их коллегам с экскаваторов ЭКГ, участникам предложено было для начала продемонстрировать свои практические навыки. Нажимая на педали управления, они аккуратно подводили, раскачиваемый инерцией движения и небольшим дуновением ветра, экскаваторный ковш с мячом к установленному кольцу. А чтобы наверняка забросить мяч в импровизированную корзину, проявляли саперскую сосредоточенность и осторожность. На это конкурсантам давалось три попытки, удачно распорядиться которыми смогли только трое.

Дважды попал в кольцо А. Чекалкин, по одному разу – В. Сартаков и М. Абдукаримов.

Вторым заданием практического тура стало – перенести с помощью привязанного к экскаваторному ковшу крючка, ведро заполненное камнями, аккуратно поставив его в центр специальной металлической рамки. Для того чтобы выполнить это задание от конкурсантов требовались филигранные действия, стальная выдержка и зоркость глаз. К сожалению, с конкурсным волнением справились не все. За максимально короткое время – 29 секунд, смог выполнить задание В. Беллер, второе время – 59 секунд, у Ж. Байтурсунова, третье – 1 минута 3 секунды у М. Алимжанова.

На теоретическом этапе конкурса организаторы, отказавшись от уже привычной практики тестирования, решили для более объективной оценки знаний, устроить классический письменный экзамен, в ходе которого требовалось ответить на 15 вопросов. Ответы на них предполагали хорошее знание своей машины, ее истории, а также техники безопасности и охраны труда. Добавим, знание теории

производства имело большое значение при подведении итогов всего конкурса. Повторить успех 2019 года и стать победителем конкурса профессионального мастерства среди машинистов экскаватора типа ЭШ удалось В. Сартакову (УВиОР № 1, ЭШ № 3744), второе место занял М. Алимжанов (УВиОР № 3, ЭШ № 2706), замкнул призовую тройку В. Беллер (УВиОР № 2, ЭШ № 2726). Наградой победителю в этом году стал сварочный аппарат, серебряному призёру – мобильная автомойка, обладателю третьего места – перфоратор. Поощрительными призами отмечены и остальные участники конкурса.





# ВЗЯТЬ ЧЕМПИОНСКУЮ ПЛАНКУ

ВСЛЕД ЗА ЭКСКАВАТОРЩИКАМИ РАЗРЕЗА «БОГАТЫРЬ» В ПРОИЗВОДСТВЕННОЕ СОРЕВНОВАНИЕ ЗА ЗВАНИЕ «ЛУЧШИЙ ПО ПРОФЕССИИ» ВКЛЮЧИЛИСЬ МАШИНИСТЫ ЛОКОМОТИВОВ БОГАТЫРСКОГО ПОГРУЗОЧНО-ТРАНСПОРТНОГО УПРАВЛЕНИЯ.

Первыми своими знаниями и навыками померились между собой машинисты тягового агрегата ОПЭ-1, а также тепловоза ТЭМ2У. Как водится, для начала конкурсанты ответили на тестовые вопросы по устройству машин, правилам их эксплуатации и технике безопасности. Всего их было 50, за каждый правильный начислялся один балл. Сразу три машиниста ОПЭ-1 набрали 44 балла и вышли в лидеры промежуточного этапа: Д. Ольхов, Т. Тажеев, И. Плетнев. Двух баллов не хватило А. Нургалиеву, чтобы показать абсолютный результат среди машинистов ТЭМ2У. Равное количество баллов – 43, в этой номинации набрали С. Сутжанов и М. Джурунов, на два балла от них отстал А. Наурызбеков. Во время практического этапа конкурса, от всех участников потребовалась запредельная интуиция. Ведь им нужно было подвести свой локомотив максимально близко к установленной металлической планке, не сбив ее с перекладины. На выполнение задания участникам давалось две попытки. Количество присуждаемых баллов зависело напрямую от того, на какое расстояние удалось подъехать к планке. Чем ближе, тем выше баллы. Принималось во внимание и затраченное время. Среди машинистов ОПЭ-1 идеально выполнил задание Д. Ольхов, свои заслуженные 50 баллов получил и Р. Закирьянов, подъехавший на дистанцию 10 сантиметров, 40 баллов в активе К. Рябова, остановившего локомотив в 17 сантиметрах от планки.



На дистанцию 25,5 сантиметра сумел подвести ТЭМ2У машинист А. Наурызбеков, немного ему уступили В. Жартовский и М. Максимов, приблизившие машину на дистанцию 30 сантиметров. Набранные конкурсантами в двух турах баллы суммировались. Они и определили победителей и призеров конкурса профессионального мастерства среди машинистов локомотивов. Звания «Лучший машинист ОПЭ-1» и первого места удостоился бронзовый призер 2019 года, среди машинистов старше 29 лет, Денис Ольхов, второе место завоевал Руслан Закирьянов, третье место у победителя конкурса 2019 года, среди машинистов до 29 лет, Кирилла Рябова. Среди машинистов тепловоза ТЭМ2У лучший результат показал Асыпек Наурызбеков, вторым стал Виталий Жартовский, третье место занял Михаил Максимов. Победителям, вместе с цветами и грамотами, были вручены заслуженные кубки, а призерам памятные медали. В качестве призовых занявшие первое место получили на карточные счета по 25 000 тенге, серебряные призеры – по 20 000 тенге, а обладатели «бронзы» – по 10 000 тенге. Кроме того, победителям в течение всего следующего года, ежемесячно, будет начисляться денежная надбавка к заработной плате в размере 15 000 тенге. Не остались без подарков и остальные участники конкурса, все они были отмечены поощрительными призами.



# МОЛОДОЙ, ДА РАННИЙ

ЗВАНИЕ «ЛУЧШИЙ МАШИНИСТ ПЭ2М (У)» ОСПАРИВАЛИ В ПРОИЗВОДСТВЕННОМ СОСТЯЗАНИИ ШЕСТЬ УЧАСТНИКОВ КОНКУРСА ПРОФМАСТЕРСТВА, ПРОШЕДШЕГО НА ПЛОЩАДКЕ ДПС «УДАРНАЯ» БОГАТЫРСКОГО ПТУ.

Сначала конкурсанты соревновались в скорости ответа на 50 тестовых вопросов теоретического этапа. Образцовое знание оборудования машины, а также правил техники безопасности продемонстрировал дебютант конкурса Анатолий Храбрецов, ему удалось правильно ответить на 49 из 50 поставленных вопросов. Только разница по времени помогла выявить обладателей второй и третьей строчки таблицы промежуточного тура. При равенстве набранных очков – 44 балла, за счет лучшего времени – 9 минут 51 секунда, вторым претендентом на звание победителя стал Евгений Щербаков, с результатом 10 минут 34 секунды третьим к практическому туру подошел Даурен Уныйбаев. Для выполнения практического задания – подъезда локомотива на максимально близкое расстояние к установленной на перекладине планке, участникам предоставлялось две попытки. Лучший результат шел в зачет. По итогам проведенной жеребьевки, первым испытать удачу выпало лидеру соревнования. И надо сказать, свои чемпионские амбиции молодой машинист подтвердил уже в первом заезде, продемонстрировав на деле незаурядное мастерство и поразительную интуицию. Ему удалось приблизиться к планке на минимальную в этот день дистанцию – 7 миллиметров.

Побить этот рекорд не удалось никому из соперников. Не изменился после практики и турнирный расклад. Набравший по итогам двух туров 99 баллов Анатолий Храбрецов завоевал звание «Лучший машинист ПЭ2М (У)», второе место занял Евгений Щербаков, на третью ступеньку пьедестала почета поднялся Даурен Уныйбаев. Всей тройке были вручены заслуженные награды: победителю – кубок, а призерам – памятные медали. Прекрасным дополнением к ним стали денежные премии. Занявший первое место получил на карточный счет 25 000 тенге, второй призер – 20 000 тенге, обладатель «бронзы» – 10 000 тенге. Помимо этого, победителю в течение всего следующего года, ежемесячно, будет начисляться денежная надбавка к заработной плате в размере 15 000 тенге. Поощрили подарками и остальных участников конкурса.





# КАЧЕСТВО – ЗАЛОГ ПОБЕДЫ

УМЕЛО ВАРИТЬ НАДО НЕ ТОЛЬКО БОРЩ, НО И РАЗЛИЧНЫЕ ИЗДЕЛИЯ ИЗ МЕТАЛЛА, ТАК НЕОБХОДИМЫЕ БОЛЬШОМУ ПРОИЗВОДСТВУ. ТРУДОВОЙ ПОЧИН СПЕЦИАЛИСТОВ ДРУГИХ ПОДРАЗДЕЛЕНИЙ «БОГАТЫРЬ КОМИР», СОСТЯЗАВШИХСЯ ЗА ЗВАНИЕ «ЛУЧШИЙ ПО ПРОФЕССИИ», ПОДДЕРЖАЛИ ЭЛЕКТРОГАЗОСВАРЩИКИ ДИРЕКЦИИ ПО РЕМОНТУ ЖЕЛЕЗНОДОРОЖНОГО ОБОРУДОВАНИЯ (ДРЖДО).



Местом проведения конкурса профессионального мастерства стал цех по ремонту подвижного состава, располагающийся на производственной площадке завода РГТО. Забегая вперед отметим, самую представительную по составу заявку на участие в конкурсе подал вагоно-ремонтный цех, от него изъявили желание участвовать аж 6 человек, двое участников представляли ДПС-2, по одному – ДПС «Богатырская» и ЦРПС. Ответив с разной долей успеха, в течение отведенных полчаса, на 25 тестовых вопросов, участники, согласно жеребьевке, выполнили затем два практических задания. По чертежам, стараясь соблюсти правила технологии, каждый из них, вооружившись сварочным аппаратом, сварил между собой металлические пластины в горизонтальном и вертикальном положениях. При оценке выполненной работы, авторитетная комиссия придавала значение всему: наличию средств индивидуальной защиты у сварщика, его действиям перед началом работы и в процессе ее, затраченному времени на выполнение задания, качеству

сборки деталей и сварочных швов. А именно: отсутствию наплывов, подрезов, незаваренных кратеров, пор выходящих на поверхность сварочного шва, несоответствию размеров и форм шва. Как следствие, за каждое несоответствие снимался один балл.

В итоге, по сумме набранных баллов в двух турах, первое место и звание «Лучший по профессии» в производственном соревновании, среди электрогазосварщиков ДРЖДО, завоевал Дмитрий Стародубец (ВРЦ), второе место – Виктор Хадеев (ДПС-2), третье место – Султанмурат Темербек. Всем призерам были вручены кубки и грамоты. В качестве награды победитель получил на карточный счет – 25 000 тенге, второй призер – 20 000 тенге, обладатель «бронзы» – 10 000 тенге. Остальные участники получили в виде поощрения по 9 000 тенге.







# С ТОЧНОСТЬЮ ДО МИЛЛИМЕТРА

УМЕНИЕ РАЗБИРАТЬСЯ В ЧЕРТЕЖАХ И НАВЫКИ ВЫТАЧИВАНИЯ ДЕТАЛИ ПРОДЕМОНСТРИРОВАЛИ В ХОДЕ ПРОШЕДШЕГО КОНКУРСА НА ЗВАНИЕ «ЛУЧШИЙ ПО ПРОФЕССИИ» ТОКАРИ ЗАВОДА РГТО.

В производственном состязании приняли участие 10 конкурсантов, представлявшие разные участки. Сначала они ответили на 10 вопросов комиссии по теоретической части конкурса. Каждый ответ оценивался по 5-балльной шкале. После чего наступил момент показать свои практические навыки. Для объективности оценки все участники выполняли задание на одном и том же токарно-винторезном станке, в порядке очереди. Каждому из них предлагалось изготовить из заготовки, по чертежу, палец МУВП  $\varnothing 24 \times 102$ . Оценивалась как последовательность действий, так и качество работы, с учетом затраченного времени. По итогам двух дней соревнования абсолютным победителем конкурса профессионального мастерства стал Сергей Чевжик, получивший главный кубок и в качестве приза электрошашлычницу, серебряным призером, обладателем кубка за второе место и электрокофеварки стал Адильбек Асылбеков, третьего места и электрочайника удостоился Алмаз Ахметов. Помимо этого занявшему первое место будет перечислено на карточный счет 25 000 тенге, второму призеру – 15 000 тенге, третьему – 10 000 тенге. Остальных конкурсантов поощрили за участие денежной премией в размере 5 000 тенге.





# ЭНЕРГИЯ – В ИХ РУКАХ

СТАБИЛЬНОЕ ЭНЕРГООБЕСПЕЧЕНИЕ РАЗРЕЗА И ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ОБЪЕКТОВ КОМПАНИИ В ПЕРВУЮ ОЧЕРЕДЬ ЗАВИСИТ ОТ НАДЕЖНОСТИ ЛИНИЙ ЭЛЕКТРОПЕРЕДАЧ, А ИХ СОСТОЯНИЕ В РУКАХ ЭЛЕКТРОСЛЕСАРЕЙ ДИРЕКЦИИ ПО ЭНЕРГОСНАБЖЕНИЮ.

В этом году они впервые приняли участие в серии конкурсов на звание «Лучший по профессии». Арендой для производственных баталей стал участок энергоснабжения Северного комплекса. Восемь конкурсантов, один за другим, продемонстрировали навыки в верхолазных работах на опоре: проверили, с соблюдением правил безопасности и охраны труда, отсутствие напряжения и установили заземление, а также показали свои умения в концевой вязке на изоляторе. Следом за этим каждый из них в течение 20 минут ответил на 20 тестовых вопросов теоретической части конкурса. Набранные по результатам теории и практики баллы выявили победителя и двух призеров. Звания «Лучший по профессии», большого кубка, почетной грамоты и премии 25 000 тенге удостоился Нурсултан Шабалов, кубок за второе место, почетную грамоту и премию 20 000 тенге завоевал Канат Сексенбаев, малый кубок за третье место, почетную грамоту и премию 15 000 тенге получил Владислав Крамской. Остальных участников поощрили подарочными сертификатами на сумму 10 000 тенге, на которые они могут приобрести электротовары в одном из магазинов города.







Для начала участники сдали тестирование, показав отменные знания правил техники безопасности и устройства вверенной им техники. При этом право участвовать в практической части получили лишь тройки финалистов, набравших наибольшее количество баллов. Исключение составили бульдозеристы, сумевшие пробиться в финал в полном составе. В их группе максимальный результат – 15 баллов, сумел набрать Андрей Лещенко, остальные три участника имели равные баллы, что и позволило им выйти в следующий тур. В ходе практической части конкурсантам нужно было показать все свое мастерство в выполнении нескольких элементов. Водителям самосвалов: проехать восьмерку, и въехав задним ходом, остановить многотонник в заданном квадрате, поднять

кузов, имитируя разгрузку, а затем вернуться тем же маршрутом к стартовой точке. Бульдозеристам – проехать змейку, сдвинуть отвалом бочку, имитируя формирование угольного штабеля, затем поднять отвал над другой бочкой, немного касаясь ее, и уже в конце, разбить рыхлителем установленное на подставке яйцо. Операторы автогрейдера должны были одолеть змейку, выровнять с помощью рыхлителя и отвала площадку в заданном квадрате, ровно заехать в обозначенный конусами периметр, а после, стартовав, аккуратно сбить отвалом два фильтра, установленных на подставках. Отметим, большинство заданий потребовало от конкурсантов высокого исполнительского мастерства и завидную интуицию. По итогам двух туров звания «Лучший по

профессии» в своих номинациях удостоились: Р. Тукаев (CAT 785C), Е. Кетебаев (БелАЗ-7513), В. Мальцев (CAT 16M), А. Лещенко (CAT D9R). «Серебро» завоевали: Ж. Ускембаев (CAT 785C), Б. Альжанов (БелАЗ-7513), Л. Татиев (CAT 16M), Б. Дюсембинов (CAT D9R). «Бронзу»: А. Капезов (CAT 785C), Е. Кравченко (БелАЗ-7513), Т. Умербаев (CAT 16M), Д. Байтеков (CAT D9R). Всем победителям были вручены перфораторы, обладателям «серебра» – шуруповерты, «бронзы» – заточные станки. Помимо этого, на карточные счета чемпионов перечислено по 25 000 тенге, вице-чемпионам – по 20 000 тенге, занявшим третье место – 10 000 тенге. Поощрили денежной премией в размере 6 500 тенге и остальных участников конкурса.

# ИМ ПОДВЛАСТНА ТЕХНИКА



СЕРИЮ КОНКУРСОВ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МАСТЕРСТВА ПРОДОЛЖИЛИ ВОДИТЕЛИ УПРАВЛЕНИЯ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ТРАНСПОРТА. СОРЕВНОВАНИЯ ПРОХОДИЛИ В ЧЕТЫРЕХ НОМИНАЦИЯХ, СОГЛАСНО ТИПУ МАШИН: САМОСВАЛЫ CAT 785C И БЕЛАЗ-7513, АВТОГРЕЙДЕР CAT 16M, БУЛЬДОЗЕР CAT D9R.



# АСЫ ДОРОГ

ЗМЕЙКА, ВОСЬМЕРКА, ГАРАЖ, КОРИДОР МОСТА И, НАКОНЕЦ, БАСКЕТБОЛ – ТАКУЮ СЛОЖНУЮ КОМБИНАЦИЮ ПРАКТИЧЕСКИХ ЗАДАНИЙ ПРИГОТОВИЛИ ОРГАНИЗАТОРЫ КОНКУРСА ПРОФМАСТЕРСТВА ДЛЯ ВОДИТЕЛЕЙ АВТОБАЗЫ «БОГАТЫРЬ КОМИР», СОСТЯЗАВШИХСЯ В ВИРТУОЗНОМ УПРАВЛЕНИИ АВТОМАШИНОЙ НА ЗВАНИЕ «ЛУЧШИЙ ПО ПРОФЕССИИ».



А если прибавить к этому «Кота в мешке» и обязательную теорию, то программа конкурса стала настоящим экзаменом для богатырских асов дорог. Соревновались водители в трех номинациях: легковой, грузовой и пассажирский (автобусы) транспорт. Открылся конкурс обязательным элементом программы – тестированием, в процессе которого требовалось не только продемонстрировать знания правил дорожного движения и ТБ, устройства автомашины, но и завоевать путевку в следующий тур. Пройтись в финал сумели не все. Но и тех, кто прошел, ждали испытания. Без труда преодолев виражи змейки и восьмерки, некоторые из участников сошли с дистанции соревнований после того, как сбили знаки ограждения условного коридора моста, а среди водителей грузовиков из-за недобора мячей, отправленных в «кольца» – шины. Точки над «и» в состязании поставил конкурс «Кот в мешке», в ходе которого участники должны были на

ощупь определить деталь машины. Победителями конкурса профессионального мастерства среди водителей автобазы стали: М. Алдангоров (легковой транспорт), В. Бишлер (грузовой транспорт), В. Темергалиев (пассажирский транспорт). Почетное второе место заняли: А. Жанабергенов (легковой транспорт), Ж. Абдухитов (грузовой транспорт), Б. Солтангазинов (пассажирский транспорт). Третье место завоевали: Е. Садвакасов (легковой транспорт), Ж. Файзолла (грузовой транспорт), Ж. Жунусбеков (пассажирский транспорт). В качестве награды победители получили на карточные счета по 25 000 тенге и в подарок ко Дню шахтера – угловую шлифовальную машину (болгарку), серебряные призы – по 20 000 тенге и перфоратор, бронзовые призы – по 10 000 тенге и шуруповерт. Поощрили к празднику и остальных участников конкурса, им вручили наборы гаечных ключей.





ЭСТАФЕТУ КОНКУРСОВ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО  
МАСТЕРСТВА ОТ КОЛЛЕГ РОТОРЩИКОВ ПРИНЯЛИ  
МАШИНИСТЫ КОВШОВЫХ ЭКСКАВАТОРОВ ТИПА ЭКГ.

# МАСТЕРА КОВШОВОГО ДЕЛА

Сначала двенадцать участников показали, что умеют на практике. Взирая с высоты кабины, они по очереди, пытались прицельно забросить ковшом баскетбольный мяч в уставленное на расстояние кольцо. Каждому на это отводилось три попытки. Снайперски исполнить бросок удалось сразу шести конкурсантам: В. Вахрушеву, Б. Беспалькову, Д. Шестакову, М. Калинину, А. Косовскому, А. Оспанову. Следующим практическим заданием для конкурсантов стало – забить с одной попытки, пятой ковша, гвоздь в деревянную досочку. Архисложная задача, учитывая нешуточный размер экскаваторного ковша. И все же даже в этом деле нашлись свои кудесники. На 4,2 сантиметра смог вбить ковшом гвоздь В. Вахрушев, его результат

стал лучшим среди шести участников, сумевших выполнить данное задание. Заключительным заданием практической части было – зацепить крючком, привязанным к ковшу, ведро наполненное водой, перенести его, стараясь не расплескать, и точно поставить в специально подготовленную металлическую рамку. Непросто, но возможно. Что и доказали на практике большинство участников. И здесь лучше всех с заданием справился В. Вахрушев. Второй результат показал О. Редкозуб, немного ему уступили А. Косовский и А. Оспанов, набравшие равное количество баллов. На теоретическом этапе конкурса опытным экскаваторщикам потребовалось блеснуть эрудицией – ответить на несколько вопросов

по истории своей машины, ее техническим характеристикам, принципам работы механизмов, а также на вопросы по технике безопасности и охране труда. По итогам всех туров конкурса профессионального мастерства, лучшим машинистом экскаватора типа ЭКГ был признан В. Вахрушев (УДР № 3, ЭКГ-12,5 № 2647), второе место завоевал Б. Беспальков (УДР № 2, ЭКГ-4ус № 2476), третьим призером стал Д. Шестаков (УДР № 3, ЭКГ-15М № 1901). В качестве главного приза в этом году победителю конкурса достался сварочный аппарат, второму призеру – мобильная автомойка, занявшему третье место – перфоратор. Поощрительными призами отмечены были и остальные участники конкурса.





# ЛУЧШАЯ СЕМЬЯ ОБЛАСТИ

БОГАТЫРСКАЯ ДИНАСТИЯ МЫНБАЕВЫХ ПОБЕДИЛА В ОБЛАСТНОМ ТУРЕ РЕСПУБЛИКАНСКОГО КОНКУРСА «МЕРЕЙЛІ ОТБАСЫ». ТЕПЕРЬ ПРОСЛАВЛЕННОЙ ГОРНЯЦКОЙ СЕМЬЕ ПРЕДСТОИТ ПОДТВЕРДИТЬ СТАТУС ЛУЧШЕЙ В ФИНАЛЕ, КОТОРЫЙ ПРОЙДЕТ В СЕНТЯБРЕ.

«Мерейлі отбасы» – самый престижный конкурс страны вот уже на протяжении нескольких лет, в нем участвуют семьи, члены которых имеют трудовые, творческие, интеллектуальные и иные достижения. К участию в столь почетном конкурсе семья Мынбаевых готовилась основательно, ведь им выпало представлять весь Экибастуз. Активно помогала им в это руководитель группы по развитию государственного языка ТОО «Богатырь Комир» Манар Ерботина. Мынбаевы – одна из известных династий компании. Общий трудовой стаж семьи составляет 120 лет. Основателем династии является самый старший из братьев Касымжан. Впервые на угольный разрез он пришел в 1975 году, начинал машинистом ОПЭ. Проработав в этом качестве 27 лет, перешел на тепловоз. Не изменяя призванию, Касымжан Темирханович трудился более сорока лет, вплоть до выхода на заслуженный отдых. За эти годы в его биографии было много значимых событий, одно из которых – участие в торжественной отправке

500-миллионной тонны экибастузского угля. По примеру старшего, пришел на разрез, сразу после окончания горного техникума, средний брат Джумакан. Устроился в Северное ПТУ машинистом электровоза, отслужив в армии, перешел в Богатырское ПТУ. Сначала работал помощником машиниста, затем стал машинистом. Сейчас Джумакан Темирханович – машинист-инструктор, или как ныне правильно называется его должность, «машинист тягового агрегата старший». Особое уважение вызывает то, что все прошедшие четыре десятка лет он преданно трудиться на одном участке – ДПС «Эксплуатация» Богатырского ПТУ. В Богатырском ПТУ работает и супруга Джумакана Темирхановича Галия Зейнуллиновна, она оператор теплового пункта на участке энергохозяйства № 1. Самый младший из братьев Нурлан трудится составителем поездов на станции «Богатырская» БПТУ. Трудовые заслуги братьев Мынбаевых не раз

отмечались наградами. Касымжан Темирханович – кавалер знака «Шахтерская слава», Почетный работник угольной промышленности, обладатель звания «Лучший работник компании». Удостоились трех степеней почетного знака «Шахтерская слава» за свой многолетний и добросовестный труд и его младшие братья Джумакан и Нурлан. Сохраняя традиции, трудятся сегодня в компании их дети: сын Джумакана Естай работает электрослесарем на участке энергоснабжения № 2 дирекции по энергоснабжению, сын Нурлана Темирлан – вместе с отцом, составителем поездов на станции «Богатырская». Делясь секретами профессии и семейного счастья, знатные горняки Мынбаевы едины во мнении, что главной основой семьи являются любовь и уважение. Отметим, для «Богатырь Комир» это уже второе достижение. Ранее, в 2019 году, лучшей семьей Павлодарской области признавалась семья Толеубаевых.



# ВСТРЕЧАЕМ ВМЕСТЕ ПРАЗДНИК – ДЕНЬ ШАХТЕРА

В ЭТОМ ГОДУ САМЫЙ ОЖИДАЕМЫЙ И ЛЮБИМЫЙ ВСЕМИ ПРАЗДНИК – ДЕНЬ ШАХТЕРА, ВНОВЬ ПРОЙДЕТ В ОНЛАЙН ФОРМАТЕ. НО, КАК И В ПРОШЛОМ ГОДУ, В ПРАЗДНИЧНОЙ ПРОГРАММЕ «САЛЕМ, БОГАТЫРЬ» МНОГО ЯРКОГО И НЕЗАБЫВАЕМОГО. НАЧНЕТСЯ ГЛАВНОЕ ТОРЖЕСТВО ШАХТЕРСКОГО ГОДА **28 АВГУСТА**. ОНЛАЙН-КОНЦЕРТОМ, ПОДГОТОВЛЕННЫМ ТВОРЧЕСКИМИ ТАЛАНТАМИ «БОГАТЫРЬ КОМИР».

ПРАЗДНИК ПРОДОЛЖИТ ДОЛГОЖДАННЫЙ ОНЛАЙН-РОЗЫГРЫШ ЦЕННЫХ ПРИЗОВ В ПРЯМОМ ЭФИРЕ НА СТРАНИЦЕ @BOGATYRFM В ИНСТАГРАМ. СЧАСТЛИВЧИКОВ ЖДУТ ТРИ НОВЕНЬКИХ АВТОМОБИЛЯ «NIVA LEGEND» (4X4) И 200 ЦЕННЫХ ПРИЗОВ: ТЕЛЕВИЗОРЫ, НОУТБУКИ, ХОЛОДИЛЬНИК, СТИРАЛЬНАЯ МАШИНА, ПЫЛЕСОС И ЕЩЕ МНОГОЕ ДРУГОЕ.

ОБЛАДАТЕЛИ ПРИЗОВ БУДУТ ОПРЕДЕЛЕНЫ С ПОМОЩЬЮ ГЕНЕРАТОРА СЛУЧАЙНЫХ ЧИСЕЛ, В БАЗУ КОТОРОГО ВНЕСЕНЫ ТАБЕЛЬНЫЕ НОМЕРА УЧАСТНИКОВ РОЗЫГРЫША.

ПО ДОБРОЙ ТРАДИЦИИ, В ЭТОТ ПРАЗДНИЧНЫЙ ВЕЧЕР СОСТОЯТСЯ ПРЕМЬЕРЫ ВИДЕОРОЛИКОВ: «АПГРЕЙД КОМПАНИИ», «ЛУЧШИЕ ИЗ ЛУЧШИХ», А ТАКЖЕ ПРЕЗЕНТАЦИИ РАДИО «BOGATYR FM» И ОБЪЕДИНЕННОГО МОЛОДЕЖНОГО ДВИЖЕНИЯ (ОМД).

**28**  
**АВГУСТА**

праздничный концерт  
и онлайн-розыгрыш



**3**  
**СУПЕРПРИЗА**  
автомобили  
«NIVA LEGEND» (4X4)

**+200**  
ЦЕННЫХ ПРИЗОВ

